|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Kunde:*Customer:* | Auftrag-Nr.:*Job No.:* | Pos.-Nr.:*Pos.-No.:* | Projekt:*Project:* |
| Zeichnungs-Nr. (Rev.):*Drawing No. (Rev.):* | Fabrik-Nr.:*Serial No.:* | Prüfgegenstand:*Part Designation:* |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prüfanweisung (Rev.):***Exam. Procedure(Rev.):* |  | **Zulässigkeitsgrenzen nach Regelwerk (Ausgabe) / Kundenspez. (Rev.) / Prüfanweisung:***Acceptance Criteria acc. Construction Code (Edition) / Customer Spec. (Rev.) / Exam. Procedure:* |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Grundwerkstoff:***Base Material***:** |  | **Abmessungen (Dicke):***Dimension (Thickness)***:** | **[ ] [ ]**  | **RT Technik – GundtechnikRT Technik – verbesserte Prüftechnik** | **[ ] [ ]**  | **Klasse AKlasse B** |
| **Schweißverfahren gem. DIN EN ISO 4063 / ASME IX:**Welding process acc. to *DIN EN ISO 4063 / ASME IX:* |  | Schweißnahtgeometrie:*Weld Type:* |  | **Schweißnahtdicke:***Weld Thickness:* |  | **Schweißnahtüberhöhung:***Weld Reinforcement Thickness:* |  |
| **Oberflächenzustand:***Surface Condition:* | **[ ]**  | **unbehandelt***unfinished* | **[ ]**  | **gestrahlt***blasted* | **[ ]**  | **beschliffen***grinded* | **[ ]**  | **mech. bearbeitet***machined* | **[ ]**  |  | **Wärmebehandlung:***Heat Treatment:* | **[ ]**  | **ohne***without* | **[ ]**  | **vor***before* | **[ ]**  | **nach***after* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Strahlenquelle:***Source of Radiation***:** | **[ ]**  | **Röntgenröhrentyp***Type of X-ray Tube* |  | **max. Röhrenspannung:***max. X-ray Voltage:* | **Isotop:***Isotope:* | **[ ]**  | **Se 75** | **[ ]**  | **Ir 192** | **[ ]**  | **Co 60** | **Aktivität des Strahlenquelle:***Activity of Isotope:* |  |
| **Strahlenquelle Serien Nummer:***Serial No. of Source of Radiation***:** |  | **Art des Brennflecks:***Type of Source***:** |  | **Größe des Brennflecks (d):***Source Size (F)***:** |  | **Datum der RT Prüfung:***RT Examination date:* |  |
| **Film Hersteller:***Film Manufacturer***:** |  | **Film Verarbeitung:***Film Processing***:** | **[ ]**  | **manuell***manual* | **[ ]**  | **automatisch***automated* | **Temperatur der Verarbeitungschemikalien:***Temperature of Processing Chemicals:* |  | **Entwicklungszeit:***Time of Development:* |  | **Wässerungszeit***Time of Washing:* |  |

|  |
| --- |
| **Abkürzungen (DIN EN ISO 6520-1)***Abbreviations (DIN EN ISO 6520-1)* |
| **101** | **Längsrisse***Longitudinal Cracks* | **2012** | **Porosität***Porosity* | **301** | **Schlackeneinschluß***Slag Inclusions* | **4012** | **Lagenbindefehler***Incomplete Interpass Fusion* | **501** | **Einbrandkerbe***Undercut* | **515** | **Wurzelrückfall***Root Concavity* |
| **102** | **Querrisse***Transverse Cracks* | **2013** | **Porennest***Cluster* | **3011** | **Schlackenzeile***Slag Line* | **4013** | **Wurzelbindefehler***Lack of Root Fusion* | **502** | **Nahtüberhöhung***Weld Reinforcement* | **600** | **Filmfehler***Film Defect* |
| **104** | **Endkraterriss***Crater Crack* | **2013** | **Gaskanal***Elongated Gas Cavity* | **3041** | **Wolframeinschlüsse***Tungsten Inclusions* | **402** | **ungen. Durchschweißung***Lack of Penetration* | **504** | **Wurzelüberhöhung***Internal Protrusion* | **601** | **Zündstelle***Arc Strike* |
| **2011** | **Pore***Gas Pore* | **202** | **Lunker***Shrinkage Cavity* | **4011** | **Flankenbindefehler**[*Lack*](http://dict.leo.org/#/search=lack&searchLoc=0&resultOrder=basic&multiwordShowSingle=on)[*of*](http://dict.leo.org/#/search=of&searchLoc=0&resultOrder=basic&multiwordShowSingle=on)[*Side*](http://dict.leo.org/#/search=side&searchLoc=0&resultOrder=basic&multiwordShowSingle=on)[*Wall*](http://dict.leo.org/#/search=wall&searchLoc=0&resultOrder=basic&multiwordShowSingle=on)[*Fusion*](http://dict.leo.org/#/search=fusion&searchLoc=0&resultOrder=basic&multiwordShowSingle=on) | **4021** | **ungen. Wurzeleinbrand***Lack of Root Penetration* | **507** | **Kantenversatz***Misalignment* | **602** | **Schweißspritzer***Weld Spatter* |

|  |
| --- |
| **Bemerkung:***Remarks:* |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prüfabschnitt:***Examination Section* | **Prüfaufbau:***Examination Setting* | **Bildgüteprüfkörper (BKP):***Image Quality Indicator (IQI):* | **Prüfergebnis:**Examination Result: |
| **Film Identifikation, Kennzeichnung:***Film Identification:, Tag* | **Auswertbarer Prüfbereich:***Examination Area evaluable:* | **Aufnahmeanordnung (Bild) nach DIN EN ISO:***Exposure Arrangement acc. DIN EN ISO:* | **Aufnahmeanordnung (Bild) nach ASME:***Exposure Arrangement acc. ASME:* | **Einzel- oder Doppelwandaufnahme:**Single- or Double-Wall Exposure: | **Einzel- oder Doppelwandbetrachtung:**Single- or Double-Wall Viewing | **Filmsystem & Anzahl der Filme je Kassette:***Film Type / Designation & Number of Films in each Film Holder / Cassette :(e.g. D4 /D5 / D4)* | **Art und Dicke der Vorder- & Hinerfolie:***Type and Thickness of Cover and Back Screens* | **verwendete Röhrenspannung [kV]:***used X-ray Voltage [kV]:* | **verwendeter Röhrenstrom [mA]:***used X-ray Current [mA]:* | **Belichtungszeit:***Exposure Time:* | **Abstand Strahlenquelle – Film (FFA):***Distance from Source Side to Film:* | **Abstand Strahlenquelle – Prüfgegenstand (f):***Source to Object Distance (D):* | **Abstand Oberfläche Prüfgegenstand –Film (b):***Distance from Source of Object to Film (d):* | **Typ des Bildgüteprüfkörpers (BKP): z.B. W1FE***Image Quality Indicator (IQI): e.g. Set A* | **Lage des BKP Strahler Seite:***IQI placement Source Side:* | **Lage des BKP Film nah:***IQI placement Film Side:* | **Mindest Bildgütezahl (BZ):***Essential Wire / Hole-Type Designation:* | **Erreichte Bildgütezahl (BZ):***thinnest Wire seen/ smallest Hole seen:* | **gemessene Optische Dichte (Schwärzung):***measured Density:* | **Fehlerkurzzeichen** *Defects according***DIN EN ISO 6520-1** | **Keine oder nicht Relevante Anzeigen:***No or Not Relevant Indications:* | **Relevante Anzeigen:***Relevant Indications:* | **Unzulässige Anzeigen:***Unacceptable Indications:* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prüfabschnitt:***Examination Section* | **Prüfaufbau:***Examination Setting* | **Bildgüteprüfkörper (BKP):***Image Quality Indicator (IQI):* | **Prüfergebnis:**Examination Result: |
| **Film Identifikation, Kennzeichnung:***Film Identification:, Tag* | **Auswertbarer Prüfbereich:***Examination Area evaluable:* | **Aufnahmeanordnung (Bild) nach DIN EN ISO:***Exposure Arrangement acc. DIN EN ISO:* | **Aufnahmeanordnung (Bild) nach ASME:***Exposure Arrangement acc. ASME:* | **Einzel- oder Doppelwandaufnahme:**Single- or Double-Wall Exposure: | **Einzel- oder Doppelwandbetrachtung:**Single- or Double-Wall Viewing | **Filmsystem & Anzahl der Filme je Kassette:***Film Type / Designation & Number of Films in each Film Holder / Cassette :(e.g. D4 /D5 / D4)* | **Art und Dicke der Vorder- & Hinerfolie:***Type and Thickness of Cover and Back Screens* | **verwendete Röhrenspannung [kV]:***used X-ray Voltage [kV]:* | **verwendeter Röhrenstrom [mA]:***used X-ray Current [mA]:* | **Belichtungszeit:***Exposure Time:* | **Abstand Strahlenquelle – Film (FFA):***Distance from Source Side to Film:* | **Abstand Strahlenquelle – Prüfgegenstand (f):***Source to Object Distance (D):* | **Abstand Oberfläche Prüfgegenstand –Film (b):***Distance from Source of Object to Film (d):* | **Typ des Bildgüteprüfkörpers (BKP): z.B. W1FE***Image Quality Indicator (IQI): e.g. Set A* | **Lage des BKP Strahler Seite:***IQI placement Source Side:* | **Lage des BKP Film nah:***IQI placement Film Side:* | **Mindest Bildgütezahl (BZ):***Essential Wire / Hole-Type Designation:* | **Erreichte Bildgütezahl (BZ):***thinnest Wire seen/ smallest Hole seen:* | **gemessene Optische Dichte (Schwärzung):***measured Density:* | **Fehlerkurzzeichen** *Defects according***DIN EN ISO 6520-1** | **Keine oder nicht Relevante Anzeigen:***No or Not Relevant Indications:* | **Relevante Anzeigen:***Relevant Indications:* | **Unzulässige Anzeigen:***Unacceptable Indications:* |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anforderungen:*Requirements:* | **[ ]**  | **erfüllt***acceptable* | **[ ]**  | **nicht erfüllt***not acceptable* |  | **Anlage:***Attachment:* | **Filmlageplan:***Dimensional Map:* | **[ ]**  |
| **Ort** */ Location*: | Prüfer*Examiner* | Stufe nach DIN EN 473 / ISO9712 |  | Prüfaufsicht*ExaminerSupervisor* | Stufe nach DIN EN 473 / ISO9712 |  | Genehmigung des Herstellers*Manufactures Approval* | Abnehmer des Kunden*Representative of Customer* | Abnehmer*Inspector* |
| *Level acc.Written Practice (SNT-TC-1A)* |  | *Level acc.Written Practice (SNT-TC-1A)* |  |
| **Unterschrift:***Signature:* |  |  |  |  |  |
| **Stempel:***Stamp:* |  |  |  |  |  |
| **Datum:***Date:* |  |  |  |  |  |