

Vergleich der DIN EN ISO vs. ASME Draht Bildgüteprüfkörper
comparison of DIN EN ISO vs. ASME Wire Image Quality Indicator (IQI)

DIN EN ISO 19232-1		ASME Sec. V, T-233.2		DIN EN ISO 19232-1	ASME Sec. V IQI Sets
Drahtnummer	Drahtdurchmesser	Wire Identity	Diameter		
		W21	8,130		S E T D
		W20	6,350		
		W19	5,080		
		W18	4,060		
W1	3,200	W17	3,200	W 1 F E / A L	S E T C
W2	2,500	W16	2,540		
W3	2,000	W15	2,030		W 6 F E / A L
W4	1,600	W14	1,600		
W5	1,250	W13	1,270		
W6	1,000	W12	1,020		W 10 F E / A L
W7	0,800	W11	0,810		
W8	0,630	W10	0,640		W 13 F E / A L
W9	0,500	W9	0,510		
W10	0,400	W8	0,410		
W11	0,320	W7	0,330	S E T B	
W12	0,250	W6	0,250		
W13	0,200	W5	0,200	S E T A	
W14	0,160	W4	0,160		
W15	0,125	W3	0,130		
W16	0,100	W2	0,100		
W17	0,080	W1	0,080		
W18	0,063				
W19	0,050				