|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Kunde:*Customer:* | Auftrag-Nr.:*Job No.:* | Pos.-Nr.:*Pos.-No.:* | Projekt:*Project:* |
| Zeichnungs-Nr. (Rev.):*Drawing No. (Rev.):* | Fabrik-Nr.:*Serial No.:* | Prüfgegenstand:*Part Designation:* |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prüfanweisung (Rev.):***Exam. Procedure(Rev.):* |  | **Zulässigkeitsgrenzen nach Regelwerk (Ausgabe) / Kundenspez. (Rev.) / Prüfanweisung:***Acceptance Criteria acc. Construction Code (Edition) / Customer Spec. (Rev.) / Exam. Procedure:* |  |
| **Grundwerkstoff:***Base Material***:** |  | **Abmessungen (Dicke):***Dimension (Thickness)***:** | **Schweißverfahren gem. DIN EN ISO 4063 / ASME IX:**Welding process acc. to *DIN EN ISO 4063 / ASME IX:* |  |
| **Werkstoff des Schweißgutes:***Filler Metal:* |  | Schweißnahtdicke:*Weld Thickness:* |  | **Schweißnahtgeometrie:***Weld Type:* |  | **Vorreinigung mit:**Pre-Cleaning with |  |
| **Oberflächenzustand:***Surface Condition:* | **[ ]**  | **unbehandelt***unfinished* | **[ ]**  | **gestrahlt***blasted* | **[ ]**  | **beschliffen***grinded* | **[ ]**  | **mech. bearbeitet***machined* | **[ ]**  |  | **Wärmebehandlung:***Heat Treatment:* | **[ ]**  | **ohne***without* | **[ ]**  | **vor***before* | **[ ]**  | **nach***after* |
| **Prüfbereich:***Examination area:* |  | **Prüfumfang:***Examination extent:* | **%** | **Bauteiltemperatur:***Temperature of part* | **°C** | **Thermometer Serien Nr.:***Thermometer SN:* |  | **Kalibierdatum:***Calibration Date:* |  |
| **Beschichtung am Prüfgegenstand:***Coating on Part:* | [ ]  **Ja** */ Yes*[ ]  **Nein** */ No* | **Schichtdicke:***Coating Thickness:* |  | **Schichtdicke Messgerät (SN):***Coating Thickness Measurement Equipment (SN):* |  | **Kalibierdatum:***Calibration Date:* |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Untergrundfarbe / Hersteller:***Surface Contrast Enhancement / Manufacturer:* |  | **Bezeichnung:***Designation:* |  | Chargen-Nr.:*Batch No.:* |  |
| Magnetpulverl Hersteller:*Magnetic Paricle Manufacturer:* |  | **Bezeichnung:***Designation:* |  | Chargen-Nr.:*Batch No.:* |  |
| **Magnetpulver Typ:***Magnetic Particle Type:* | **[ ]**  | **Nass:***Wet:* | **[ ]**  | **Trocken:***Dry* | **[ ]**  | **Sichtbar:***Visible:* | **[ ]**  | **Fluoreszierend:**fluorescent*:* | **Trägerflüssigkeit***wetting agent* | **[ ]**  | **Wasser**:*water:* | **[ ]**  | **Öl**:*Oil:* | **Beleuchtungseinrichtung:***Light Equipment* |  |
| **Magnetisierungsverfahren:***Method of Magnetization:* | **[ ]**  | **Joch Magnet***Yoke Technique* | **[ ]**  | **Aufsatzelektroden***Prod Technique* | **Polabstand***Pole Spacing* | **mm** |
| **[ ]**  | **Längsgerichtetes Magnetfeld (Strom durch Spule)***Longitudinal Technique (Current through Coil)* | **[ ]**  | **Kreisförmiges Magnetfeld (Strom durch Bauteil)***Circular Technique (Current through Part)* | **[ ]**  | **Mehrphasen Magnetfeld (altanierender Magnetisierungsstrom)***Multidirectional Technique* |
| **Prüfgeräte Hersteller:***Exam. Equipment Manufacturer:* |  | **Prüfgerät (SN):***Exam. Equipment (SN):* |  | **Kalibierdatum:***Calibration Date:* |  |
| **Stromart:***Type of Current:* | **[ ]**  | **=***DC* | **[ ]**  | **~***AC* | **[ ]**  | **Permanentmagnet***Permanent Magnet* | **Feldstärke:***Field Strength* | **kA/m** | **Feldstärke Messgerät (SN):***Field Strength Measurement Equipment (SN):* |  | **Kalibierdatum:***Calibration Date:* |  |
| **Testkörper (SN):***Test Block (SN):* |  | **[ ]**  | **Feldstärke Anzeiger z.B nach Berthold***Field Indicator e.g. Pie-Shaped Indicator* | [ ]  **min. 4,5kg**[ ]  **min. 18kg** | **Anzugsplatte:***Lifting Block:* | **[ ]**  | **Keto-Ringtestkörper (Volumenfehler):***Ketos (Betz) Test Ring* | Entmagnetisierung:***Demagnatization:*** | [ ]  **Ja** */ Yes*[ ]  **Nein** */ No* |
| **Beleuchtungsstärke:***Light Intensity:* |  | [ ]  **lx**[ ]  **µW/cm²** | **Lichtstärkemessgerät (SN):***Light Meter (SN):* |  | **Kalibierdatum:***Calibration Date:* |  | **Augenadaptionszeit***Eyes Adaptation Time* | **min** |
| **Prüfergebnis:**Examination result | **[ ]**  | **keine oder nicht relevante Anzeigen***no or not relevant indications* | **[ ]**  | **Relevante Anzeigen***Relevant Indications* | **[ ]**  | **Unzulässige Anzeigen***Unacceptable Indications* | **Datum der MT Prüfung:***MT Examination date* |  | [ ]  **Ja** */ Yes*[ ]  **Nein** */ No* | **Nachreinigung durchgeführt:***appl. Post-Examination Cleaning* |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Anforderungen:*Requirements:* | **[ ]**  | **erfüllt***acceptable* | **[ ]**  | **nicht erfüllt***not acceptable* |  | **Anlage:***Attachment:* |
| **Ort** */ Location*: | Prüfer*Examiner* | Stufe nach DIN EN 473 / ISO9712 |  | Prüfaufsicht*ExaminerSupervisor* | Stufe nach DIN EN 473 / ISO9712 |  | Genehmigung des Herstellers*Manufactures Approval* | Abnehmer des Kunden*Representative of Customer* | Abnehmer*Inspector* |
| *Level acc.Written Practice (SNT-TC-1A)* |  | *Level acc.Written Practice (SNT-TC-1A)* |  |
| **Unterschrift:***Signature:* |  |  |  |  |  |
| **Stempel:***Stamp:* |  |  |  |  |  |
| **Datum:***Date:* |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Anlage:***Attachment:* |

|  |
| --- |
| **Anmerkung / Beschreibung und Lage aller relevanten Anzeigen (Skizze oder Foto):***Record of Indication / Description and Location of all relevant Indications (Sketch or Photo):* |