

ASME Code Sektion IX - Qualifikation von Schweißverfahren und Schweißern

Beschreibung: Die ASME Code Section IX ist ein international häufig verwendetes und gefordertes Regelwerk zur Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißern sowie von Lötverfahren und Löttern. Hierbei ist zu beachten, dass beim Löten nach ASME Code lediglich das Hartlöten berücksichtigt wird. Dieser Workshop beschränkt sich auf Schweißen und vermittelt den Teilnehmern grundlegende Kenntnisse zur Qualifikation von Schweißverfahren und Schweißern nach der ASME Code Sektion IX. Anhand von Beispielen werden die theoretisch vermittelten Regelwerksanforderungen veranschaulicht. Praktische Übungen helfen das Erlernete anzuwenden.

Ziel: Vermittlung der grundlegenden Kenntnisse, um eigenständig Schweißverfahrensprüfungen, Schweißanweisungen und Schweißerzeugnisse nach ASME Code Section IX zu erstellen oder zu kontrollieren. Die Teilnehmer sollen sich aktiv am Workshop beteiligen.

Dauer: 2 Tage

Hauptthemen des Workshops:

- Aufbau und Anwendung der ASME Code Sektion IX
- Grundlegende Variablen zur Qualifikation von Schweißungen
- Schweißdokumentation: Schweißanweisungen (WPS), Schweißverfahrensprüfungen (PQR); Schweißerzeugnisse (WPQ) und Maschinenschweißerzeugnisse (WOPQ)
- Qualifikation von Schweißverfahren
- Schweißverfahren: Variablen und Geltungsbereiche
 - „essential variables“ und „nonessential variables“
 - Kerbschlagprobung und „supplementary essential variables“
- Qualifikation von Schweißern und Maschinenschweißern
 - Manuelles („manual“) und Semiautomatisches („semiautomatic“) Schweißen
 - Mechanisiertes („machine“) und Vollautomatisches („automatic“) Schweißen
- Schweißer: Variablen und Geltungsbereiche
- Übungen:
 - Überprüfung von Schweißverfahrensprüfungen (PQR)
 - Überprüfung von Schweißanweisungen (WPS)
 - Überprüfung von Schweißer- und Maschinenschweißerzeugnissen (WPQ / WOPQ)
 - Erstellung von Schweißverfahrensprüfungen (PQR)
 - Erstellung von Schweißanweisungen (WPS)
 - Erstellung von Schweißer- und Maschinenschweißerzeugnissen (WPQ / WOPQ)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unser Seminar-Team:

Tel.: 0201 74 72 75-0
Fax: 0201 74 72 75-29
E-Mail: service@cis-inspector.com
<http://www.cis-inspector.de>